



Formulario estatal de quejas sobre problemas de salud y seguridad preescolares

DATE STAMP FOR OFFICE
USE ONLY:

La ley estatal creó un procedimiento para la presentación de quejas sobre deficiencias relacionadas con la salud y la seguridad en los programas preescolares estatales bajo ciertas condiciones. Estas quejas se pueden presentar de forma anónima. Sin embargo, si desea recibir una respuesta a su queja, debe indicarlo a continuación y proporcionar la siguiente información de contacto.

Se solicita respuesta: Sí No

Nombre y apellido (Opcional): _____
Dirección postal (Opcional): _____ Ciudad _____ Código Postal _____
Número de teléfono de casa (Opcional): _____ Teléfono Celular (Opcional) _____
Teléfono del Trabajo (Opcional): _____

Fecha del problema: _____ Nombre de la Escuela: _____ Director: _____

Ubicación del problema (número del salón, edificio o ubicación): _____

Curso o nivel de grado: _____ Nombre del Maestro(a): _____

Materia de la queja (favor de marcar todos los que correspondan):

Salud y Seguridad

- Sombra al aire libre que no es segura y está en buen estado
- Agua potable que no está disponible y/ o no está disponible durante todo el día
- Instalaciones sanitarias inseguras o insalubres y/ o menos de un inodoro y lavamanos por cada 15 niños
- Los baños no solo están disponibles para niños en edad preescolar y kinder
- Los niños no son supervisados visualmente en todo momento
- El espacio interior y exterior no está adecuadamente contenido o cercado o no proporciona suficiente espacio para la cantidad de niños que usan el espacio en cualquier momento dado. El espacio del patio de juegos no es esguro, o no está en buen estado ni es apropiado para la edad

Por favor describa el problema de su queja en detalle. Puede incluir páginas adicionales si es necesario para completamente describir la situación. _____

Por favor de presentar esta queja en cualquier de las siguientes ubicaciones: Oficina del director y/ o envíela por correo a la Oficina de Educación de temprana edad, Distrito Escolar Unificado de Palm Springs, 150 District Center Drive, Palm Springs, CA 92264. El número de teléfono es (760) 883-2703 y el fax es (760) 325-8724.